

PREFEITURA MUNICIPAL DE DIAMANTINO
AVISO DE RESULTADO - PREGÃO
PRESENCIAL Nº 024/2011

O Município de Diamantino-MT, por meio de sua Pregoeira, torna público aos interessados o resultado do Pregão Presencial nº **024/2011**, cujo objeto trata-se da **CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA PRESTAR SERVIÇOS DE MONITORAMENTO ELETRÔNICO À DISTÂNCIA, ATRAVÉS DE SISTEMA INFORMATIZADO EM DIVERSOS PONTOS INSTALADOS NOS IMÓVEIS DO MUNICÍPIO**, data da realização: 22/06/2011 às 08:30 hs, que teve como vencedora a empresa **INVIOLÁVEL DIAMANTINO ALARMES LTDA**, para o Objeto deste certame, no valor global de **R\$ 86.400,00 (oitenta e seis mil e quatrocentos reais)** para o período de 12 meses, perfazendo o valor mensal de R\$ 7.200,00(sete mil e duzentos reais).

Diamantino - MT, 24 de junho de 2011.

Sandra Berenice Wagner da Silva
Pregoeira