

**PREFEITURA MUNICIPAL DE DIAMANTINO**  
**AVISO DE RESULTADO - PREGÃO**  
**PRESENCIAL Nº 020/2011**

O Município de Diamantino-MT, por meio de sua Pregoeira, torna público aos interessados o resultado do Pregão Presencial nº **020/2011**, cujo objeto trata-se da **AQUISIÇÃO DE 02 (DOIS) VEÍCULOS ZERO KM, 01 (UM) VEÍCULO TIPO VAN ESCOLAR PARA 20 (VINTE) LUGARES, 02 (DOIS) VEÍCULOS TIPO UTILITÁRIO PICK-UP E 01(UMA) MOTOCICLETA, ZERO KM, (MODELO APROPRIADO PARA ESTRADAS DE CHÃO)**, data da realização: 25/05/2011 às 09:00 hs, que teve como vencedora a empresa **DOMANI DISTRIBUIDORA DE VEÍCULOS LTDA**, no valor unitário, para o Item 01, de **R\$ 33.500,00 (trinta e três mil e quinhentos reais)** e valor unitário para o Item 02, de **R\$ 102.000,00(cento e dois mil reais)**. Os Itens 03 e 04 foram **DESERTOS**.

Diamantino - MT, 02 de junho de 2011.

**Sandra Berenice Wagner da Silva**  
**Pregoeira**