

**PREFEITURA MUNICIPAL DE DIAMANTINO**  
**AVISO DE RESULTADO - PREGÃO**  
**PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 008/2011**

O Município de Diamantino-MT, por meio de sua Pregoeira, torna público aos interessados o resultado do Pregão Presencial nº 008/2011, cujo objeto trata-se de **REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE PNEUS, CÂMARA DE AR, PROTETORES, SENDO MONTADO E BALANCEADO, PARA ATENDER A DEMANDA DO PODER EXECUTIVO MUNICIPAL**, data da realização: 28/02/2011 às 09:00 hs, que teve como vencedora a empresa **DOURACAP LTDA**, para o **Lote 01** com valor total de R\$ 23.945,00 (vinte e três reais e novecentos e quarenta e cinco centavos); **lote 02** no valor total de R\$ 391.000,00 (trezentos e noventa e um mil reais); **lote 03** no valor total de R\$ 7.530,00 (sete mil quinhentos e trinta reais); **lote 04** no valor total de R\$ 3.026,00 (três mil e vinte e seis reais); **lote 05** no valor total de R\$ 20.700,00 (vinte mil e setecentos reais).

Diamantino - MT, 10 de março de 2011.

**Sandra Berenice Wagner da Silva**  
**Pregoeira**