

**PREFEITURA MUNICIPAL DE DIAMANTINO**  
**AVISO DE RESULTADO - PREGÃO**  
**PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 002/2011**

O Município de Diamantino-MT, por meio de sua Pregoeira, torna público aos interessados o resultado do Pregão Presencial nº 002/2011, cujo objeto trata-se de **REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURAS E EVENTUAIS CONTRATAÇÕES DE EMPRESAS PARA A AQUISIÇÃO DE COMBUSTÍVEL – GASOLINA COMUM, ÁLCOOL COMUM E ÓLEO DIESEL COMUM**, data da realização: 03/02/2011 às 09:00 hs, que teve como vencedora para os Lotes 01 e 02 a empresa **COMÉRCIO DE COMBUSTÍVEIS C P LTDA**, com valor no Lote 01 de **R\$ 1,94 (um real e noventa e quatro centavos)** por litro e com valor no Lote 02 de **R\$ 2,96 (dois reais e noventa e seis centavos)** por litro; vencedora para o Lote 03 a empresa **CASTOLDI DIESEL LTDA** com valor no Lote 03 de **R\$ 2,13 (DOIS REAIS E TREZE CENTAVOS)** por litro.

Diamantino- MT, 15 de fevereiro de 2011.

**Sandra Berenice Wagner da Silva**  
**Pregoeira**