

PREFEITURA MUNICIPAL DE DIAMANTINO
AVISO DE RESULTADO - PREGÃO
PRESENCIAL PARA REGISTRO DE PREÇOS Nº 021/2011

O Município de Diamantino-MT, por meio de sua Pregoeira, torna público aos interessados o resultado do Pregão Presencial nº **021/2011**, cujo objeto trata-se do Registro de Preços para **EVENTUAIS CONTRATAÇÕES DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE GÁS DE COZINHA P13, ÁGUA MINERAL EMBALAGEM DE 20L E ÁGUA MINERAL EMBALAGEM 497ML (COM GÁS E SEM GÁS) PARA ATENDER AS SECRETARIAS MUNICIPAIS DESTE MUNICÍPIO**, data da realização: 30/05/2011 às 09:00 hs, que teve como vencedora a empresa **CLEIDE MARIA DE OLIVEIRA ME**, para o Item 01, no valor unitário de **R\$ 6,90 (seis reais e noventa centavos)**; item 02 no valor unitário de **R\$ 9,00(nove reais)** item 03 no valor unitário de R\$ 11,50 (onze reais e cinquenta centavos) e a empresa **COMERCIAL ROVERSON LTDA** para o item 04 no valor unitário de R\$ 41,80 (quarenta e um reais e oitenta centavos).

Diamantino - MT, 02 de junho de 2011.

Sandra Berenice Wagner da Silva
Pregoeira