



PREFEITURA MUNICIPAL DE DIAMANTINO
SECRETARIA DE ADMINISTRAÇÃO
SETOR DE LICITAÇÃO



PREFEITURA MUNICIPAL DE DIAMANTINO
ESTADO DE MATO GROSSO
RESULTADO DE LICITAÇÃO
PREGÃO PRESENCIAL Nº 022/2015

A Prefeitura Municipal de Diamantino, através do Pregoeiro Oficial, torna público o **RESULTADO** do **PREGÃO PRESENCIAL 022/2015**, cujo objeto é **REGISTRO DE PREÇO PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE 01 TRATOR AGRÍCOLA TRACÇÃO 4X4, POTÊNCIA MÍNIMA DE 75 CV; 01 GRADE ARADORA 14X24; 01 GRADE NIVELADORA DE ARRASTO 28X22 E 01 CORTADOR DE GRAMA DIRIGÍVEL, PARA ATENDER A DEMANDA DO MUNICÍPIO DE DIAMANTINO - MT.** Onde se sagraram vencedoras as empresas **AGRIMUS COMÉRCIO E REPRESENTAÇÕES LTDA**, CNPJ: 13.876.518/0001-35, nos lotes 01, 02 e 03, totalizando **R\$ 132.200,00** (Cento e trinta e dois mil e duzentos Reais) e a empresa **PARECIS MÁQUINAS AGRÍCOLAS LTDA**, CNPJ: 11.130.959/004-00, no lote 04, totalizando **R\$ 14.285,00** (Quatorze mil e duzentos e oitenta e cinco Reais).

Diamantino - MT, 28 de Abril de 2015.

LAURO JOSNEY CORREA
Pregoeiro Oficial

